



„BEM” w Ciechanowie szkołą przyszłości RPMA.10.03.01-14-b363/18

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

Nr postępowania AD.26.11.2021

Ciechanów, dn. 04.12.2021 r.

Zamawiający: Powiat Ciechanowski z siedzibą w Ciechanowie
06-400 Ciechanów ul. 17-go Stycznia 7 – Zespół Szkół Nr 1 w Ciechanowie
06-400 Ciechanów ul. Powstańców Warszawskich 24
tel. 23 672 48 24, e-mail: projekt@zs1.com.pl, sekretariat@zs1.com.pl
<https://www.zs1.com.pl>

ZAPYTANIE OFERTOWE

„Wyposażenie szkolnej pracowni krawieckiej”

I. Tryb udzielania zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020. Postępowanie nie opiera się na ustawie z dnia 19 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2019r. poz. 2019)

II. Przedmiot zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest wyposażenie szkolnej pracowni krawieckiej Zespołu Szkół Nr 1 w Ciechanowie w ramach realizowanego projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej „BEM w Ciechanowie szkołą przyszłości”, Oś Priorytetowa X Edukacja dla rozwoju regionu, Działanie 10.3 Doskonalenie zawodowe, Poddziałanie 10.3.1 Doskonalenie zawodowe uczniów RPO WM 2014-2020.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert na dowolnie wybraną część zamówienia.

CPV

42715000-1 maszyny do szycia
42717000-5 urządzenia do prasowania i składania bielizny
42714000-4 maszyny dziewiarskie

III. Opis przedmiotu zamówienia:

- 1/ Przedmiotem zamówienia jest wyposażenie szkolnej pracowni krawieckiej. **Wykaz**

wyposażenia zawiera tabela poniżej.

L.p.	Nazwa urządzenia	Ilość
1.	Stębnówka 1-igłowa	16
2.	Owerlok 4-nitkowy 2-igłowy	1
3.	Owerlok 5-nitkowy 2-igłowy	1
4.	Dziurkarka bieliźniana	1
5.	Guzikarka	1
6.	Renderka	1
7.	Stół prasowniczy z wytwornicą pary i żelazkiem przemysłowym (2 zestawy)	2
8.	Termoklejarka odzieżowa	1
9.	Nóż krawiecki	1
10.	Nożyce krawieckie	16
11.	Lampka szwalnicza	2
12.	Stopki do suwaków krytych wąskie z noskiem	16
13.	Półstopki prawe i lewe wąskie krawędziowe	16
14.	Lamownik do maszyny składający lamówkę na pół	4
15.	Lamownik do stębnówki obustronnie podwijający	4
16.	Trzpień do szybkiego demontażu stopek w stębnówce	16
17.	Zapassowe bębny rotacyjne	4
18.	Wkręty do mocowania lamowników	4
19.	Linijki odległościowe aluminiowe z uchwytem 50 cm (5 szt.) i 100 cm (5 szt.)	10

2/ Koszty dostawy i transportu spoczywają na wykonawcy. Ponadto wykonawca zobowiązany jest do zainstalowania i uruchomienia urządzeń w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Wykonawca dokona na własny koszt szkolenia nauczycieli w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń.

Opis minimalnych wymagań technicznych:

1. Stębnówka 1-igłowa - 16 sztuk

Dane techniczne i funkcje:

- stębnówka 1-igłowa
- przeznaczona do lekkich i średnich materiałów
- maksymalna prędkość szycia – 5000 ściegów/min
- mechanizm transportu - dolny ząbkowy
- maksymalna długość ściegu – 5mm
- wysokość podnoszenia stopki - 5,5mm / podnośnik kolanowy i ręczny – 13mm
- maszyna kompletna i w pełni przygotowana do szycia (wyregulowana)

Wymagane wyposażenie:

- głowica maszyny z wbudowanym silnikiem energooszczędnym
- płyta stołu (biała) – wymiary standardowe 105 x 50 cm, wykonany z 30 warstwowej sklejki brzozej, powierzchnia pokryta laminatem odpornym na zarysowania, odpryski i wilgoć, boki płyty zabezpieczone listwami ABS, kolor dowolny
- podstawa do przemysłowych maszyn do szycia, z pedałem, stalowa z regulowaną wysokością w zakresie 69-83 cm, stabilna, malowana proszkowo, kolor dowolny
- szuflada przymocowana do białego stołu
- igła DPx5 zamontowana + zestaw zapasowych
- szpulka metalowa w bębnie + 1 zapasowa
- instrukcja obsługi w języku polskim

- oświetlenie pola pracy LED
- zasilanie 230V

2. Owerloki 4-nitkowy 2-igłowy (1 szt.) oraz 5-nitkowy 2-igłowy (1 szt.)

Dane techniczne i funkcje – owerlok 4-nitkowy 2-igłowy:

- do szycia lekkich i średnich materiałów
- maksymalna prędkość szycia - do 7000 ściegów/minutę
- rozstaw igieł – 2 mm
- długość ściegu - do 4 mm
- całkowita szerokość ściegu - do 6 mm
- maksymalne podnoszenie stopki - do 6 mm
- transport dolny ząbkowy
- silnik energooszczędny wbudowany w główkę
- płyta stołu (blat) – wymiary standardowe 105 x 50 cm, wykonany z 30 warstwowej sklejki brzozonej, powierzchnia pokryta laminatem odpornym na zarysowania, odpryski i wilgoć, boki płyty zabezpieczone listwami ABS, kolor dowolny
- podstawa do przemysłowych maszyn do szycia, z pedałem, stalowa z regulowaną wysokością w zakresie 69-83 cm, stabilna, malowana proszkowo, kolor dowolny
- szuflada przymocowana do blatu stołu
- centralny układ smarowania
- oświetlenie pola pracy LED
- zasilanie 230V
- instrukcja obsługi w języku polskim
- maszyna kompletna i w pełni przygotowana do szycia (wyregulowana)

Dane techniczne i funkcje – owerlok 5-nitkowy 2-igłowy:

- do prac uniwersalnych przy lekkich i średnich materiałach
- transport różnicowy, pojedynczy – ząbkowy
- rozstaw igieł - 3 mm
- maksymalna prędkość szycia do 7000 ściegów/minutę
- całkowita szerokość ściegu – 8 mm
- długość ściegu - 3,8 mm
- maksymalne podnoszenie stopki - 5 mm
- silnik energooszczędny wbudowany w główkę
- płyta stołu (blat) – wymiary standardowe 105 x 50 cm, wykonany z 30 warstwowej sklejki brzozonej, powierzchnia pokryta laminatem odpornym na zarysowania, odpryski i wilgoć, boki płyty zabezpieczone listwami ABS, kolor dowolny
- podstawa do przemysłowych maszyn do szycia, z pedałem, stalowa z regulowaną wysokością w zakresie 69-83 cm, stabilna, malowana proszkowo, kolor dowolny
- szuflada przymocowana do blatu stołu
- centralny układ smarowania
- oświetlenie pola pracy LED
- zasilanie 230V
- instrukcja obsługi w języku polskim
- maszyna kompletna i w pełni przygotowana do szycia (wyregulowana)

3. Dziurkarka bieliźniana – 1 sztuka

Dane techniczne i funkcje:

- obcinanie nitki górnej i dolnej
- ilość ściegów regulowana za pomocą kół zębatych
- przeznaczona do szycia materiałów lekkich i średnich
- maksymalna prędkość szycia 3.600 obrotów/min.
- długość rozcięcia dziurki 6,4 – 31 mm (w zależności od podklasy)
- całkowita długość obszycia dziurki 6,4 – 25,4 mm
- całkowita szerokość obszycia dziurki 2,5 – 5 mm

- podnoszenie stopki do 12 mm
- wyposażona w mechanizm zabezpieczający przed przecięciem tkaniny w przypadku zerwania nitki
- płyta stołu (blat) – wymiary standardowe 105 x 50 cm, wykonany z 30 warstwowej sklejki brzozej, powierzchnia pokryta laminatem odpornym na zarysowania, odpryski i wilgoć, boki płyty zabezpieczone listwami ABS, kolor dowolny
- podstawa do przemysłowych maszyn do szycia, z pedałem, stalowa z regulowaną wysokością w zakresie 69-83 cm, stabilna, malowana proszkowo, kolor dowolny
- szuflada przymocowana do blatu stołu
- zasilanie 230V
- instrukcja obsługi w języku polskim
- maszyna kompletna i w pełni przygotowana do szycia (wyregulowana)

4. Guzikarka 1 sztuka

Dane techniczne i funkcje:

- 1- igłowa, 1- nitkowa guzikarka
- możliwość przyszywania guzików 2-dziurkowych i 4-dziurkowych metodą krzyżową lub równoległą o średnicy 10 - 28 mm
- 8, 16 lub 32 ściegi w cyklu
- rozstaw dziurek 2,5 - 6,5 mm
- prędkość szycia do 1.500 ściegów/min.
- automatyczne obcinanie nici
- automatyczne podnoszenie klamry
- silnik energooszczędny wbudowany w główkę
- płyta stołu (blat) – wymiary standardowe 105 x 50 cm, wykonany z 30 warstwowej sklejki brzozej, powierzchnia pokryta laminatem odpornym na zarysowania, odpryski i wilgoć, boki płyty zabezpieczone listwami ABS, kolor dowolny
- podstawa do przemysłowych maszyn do szycia, z pedałem, stalowa z regulowaną wysokością w zakresie 69-83 cm, stabilna, malowana proszkowo, kolor dowolny
- szuflada przymocowana do blatu stołu
- zasilanie 230V
- instrukcja obsługi w języku polskim
- maszyna kompletna i w pełni przygotowana do szycia (wyregulowana)

5. Renderka (Interlock) 1 sztuka

Dane techniczne i funkcje:

- przeznaczona do lekkich i średnich materiałów
- 3- igłowa, 5-nitkowa
- przepłot górny i dolny (z możliwością wyłączenia górnego)
- maksymalna prędkość szycia - 6000 ściegów/min
- szerokość ściegu/rozstaw igieł 5,6 mm lub 6,4 mm
- długość ściegu do 4,5 mm
- smarowanie centralne
- silnik energooszczędny
- mechanizm transportu - dolny ząbkowy dyferencjalny
- wysokość podnoszenia stopki - 6mm
- płyta stołu (blat) – wymiary standardowe 105 x 50 cm, wykonany z 30 warstwowej sklejki brzozej, powierzchnia pokryta laminatem odpornym na zarysowania, odpryski i wilgoć, boki płyty zabezpieczone listwami ABS, kolor dowolny
- podstawa do przemysłowych maszyn do szycia, z pedałem, stalowa z regulowaną wysokością w zakresie 69-83 cm, stabilna, malowana proszkowo, kolor dowolny
- szuflada przymocowana do blatu stołu
- oświetlenie pola pracy LED
- zasilanie 230V
- instrukcja obsługi w języku polskim

- maszyna kompletna i w pełni przygotowana do szycia (wyregulowana)

6. Stół prasowniczy z wytwornicą pary i żelazkiem przemysłowym - 2 zestawy

Dane techniczne i funkcje:

Zestaw musi zawierać:

- stół prasowniczy
- wytwornica pary z kotłem min. 1,5l
- funkcja odsysania, podgrzewanie elektryczne
- elektrozawór do regulacji pary
- podkładka silikonowa pod żelazko
- pejcz podtrzymujący przewody
- prasulec boczny do stołu prasowniczego (do rękawów) z możliwością podłączenia do układu odsysania
- instrukcja obsługi w języku polskim

Parametry techniczne stołu prasowniczego i wytwornicy pary

- wymiary powierzchni do prasowania - 120 x 46 cm
- funkcja odsysania
- pojemność kotła 1.5L do 2,0L
- moc silnika odsysacza 90 W
- moc grzałki stołu 400 W
- moc grzałki wytwornicy 1150 W
- ciśnienie robocze 2.5 Bar

Parametry techniczne żelazka:

- waga 1,7 kg
- moc grzałki 800 W
- korkowy uchwyt
- regulator temperatury
- 220-240V
- osłona przeciw oparzeniowa
- stopa teflonowa chroniąca materiał przed przypaleniem oraz wyświeceniem

7. Termoklejarka odzieżowa manualna do utrwalania kształtów odzieży i klejenia – 1 sztuka

Parametry techniczne i funkcje:

- termoklejarka płytowa z płytą roboczą o pow. 90x40 cm
- regulacja siły docisku
- termostat elektroniczny temperatury i czasu podklejania
- urządzenie zabezpieczające przed przypadkowym zamykaniem płyty
- podstawa do termoklejarki ręcznej, stalowa, stabilna

8. Nóż krawiecki krojczy tarczowy 1 sztuka

Dane techniczne i funkcje:

- do cięcia lekkich i średnich materiałów
- ostrze o średnicy 65 mm
- napięcie 230 V
- moc 150W
- wysokość cięcia do 2,2 cm

9. Nożyczki krawieckie 16 sztuk

Dane techniczne i funkcje:

- długość 23,5 cm

10. Lampka szwalnicza – 2 sztuki

Dane techniczne i funkcje:

- wyposażona w źródło światła LED
- konstrukcja ramienia (tzw. gęsia szyja) pozwala manewrować lampą w zakresie 360° (możliwość oświetlenia trudno dostępnych miejsc)
- lampa z transformatorem
- zasilanie z silnika maszyny lub z sieci (w zestawie wtyczka płaska)
- napięcie 230 V / 50 Hz

11. Oprzyrządowanie do maszyn

- stopki do suwaków krytych wąskie z noskiem (16 szt.)
- półstopki prawe i lewe wąskie krawędziowe (po 16 szt.)
- lamownik do maszyny składający lamówkę na pół (4 szt.)
- lamownik do stębnówki obustronnie podwijający (4 szt.)
- trzpień do szybkiego demontażu stopek w stębnówce (16 szt.)
- zapasowe bębny rotacyjne (4 szt.)
- wkręty do mocowania lamowników x 8 kpl
- linijki odległościowe aluminiowe z uchwytem 45 cm (5 szt.) i 100 cm (5 szt.)

IV. Miejsce i termin realizacji zamówienia:

1. Miejsce: Ciechanów ul. Powstańców Warszawskich 24.
2. **Termin realizacji zamówienia:**
Od dnia podpisania umowy do dnia 28.12.2021r.

V. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonania oceny spełnienia warunków:

1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać wykonawcy, którzy:
 - a. nie podlegają wykluczeniu – Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (załącznik nr 1)
 - b. spełniają warunki udziału w postępowaniu:
 - posiadają kompetencje lub uprawnienia do prowadzonej określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów;
 - sytuacji ekonomicznej lub finansowej. Zamawiający nie określa szczególnych warunków do spełnienia przez wykonawców;
 - zdolności technicznej lub zawodowej.Zamawiający wymaga złożenia oświadczenia w tym zakresie (załącznik nr 1).

VI. Wykaz oświadczeń i dokumentów jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu lub braku podstaw do wykluczenia.

- Wykonawca składa wraz z ofertą aktualne na dzień składania ofert:
- oświadczenie w zakresie wskazanym w załączniku nr 1 do zapytania
 - oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym – załącznik nr 4.

VII. Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami.

1. Komunikacja między zamawiającym a wykonawcami odbywa się:
 - za pośrednictwem poczty elektronicznej. Zamawiający udostępnia adres projekt@zs1.com.pl. Dla zachowania prawidłowości komunikowania się pomiędzy zamawiającym a wykonawcami za pośrednictwem poczty elektronicznej wymaga się, aby uczestnicy postępowania potwierdzali odbiór i zapoznanie się z wiadomościami otrzymanymi tą drogą.
2. Osobami upoważnionymi do bezpośredniego kontaktowania się z wykonawcami są:

- Dyrektor – Krystyna Ślubowska tel. 23 672 48 24
 - Specjalista ds. zamówień publicznych – Małgorzata Turowska e-mail: projekt@zs1.com.pl
3. Wyjaśnień udzielają się w godzinach 9:00 – 14:00.
 4. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego.

VIII. Termin związania ofertą.

1. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
2. Zamawiający może przedłużyć termin związania ofertą, na czas niezbędny do zawarcia umowy.

XIX. Opis sposobu przygotowania oferty.

1. Oferty w postaci papierowej należy przysyłać na formularzu stanowiącym Załącznik nr 2 do niniejszego postępowania.
 - a. oferty i oświadczenia, a także inne dokumenty wymagane przez zamawiającego sporządza się w postaci papierowej (ofertę i oświadczenia opatruje się własnoręcznym podpisem), ofertę składa się za pośrednictwem operatora pocztowego, osobiście lub za pośrednictwem pośtańca.
 - **pliki składające się na ofertę: wypełniony formularz ofertowy – załącznik nr 2,**
 - **oświadczenia – załącznik nr 1 i 4**
 - **projekt umowy – załącznik nr 3**
 - b. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
 - c. **Ofertę należy złożyć do dnia 14.12.2021r. do godz. 10.00. Otwarcie ofert w dniu 14.12.2021r. godz. 10.30. Ofertę można złożyć:** na adres Zamawiającego: Zespół Szkół Nr 1 w Ciechanowie 06 – 400 Ciechanów ul. Powstańców Warszawskich 24 - liczy się data wpłynięcia do biura Zamawiającego.
 - d. Oferta powinna zostać złożona w zamkniętej nieprzezroczystej kopercie z dopiskiem „**Oferta – maszyny do szycia**” oraz oznaczona „**nie otwierać przed dniem 14.12.2021r. godz. 10.30**”
 - e. Oferta i oświadczenia powinna być sporządzona w języku polskim.
 - f. Wszystkie strony oferty muszą być parafowane przez upoważnioną osobę.
 - g. Prosimy o sporządzenie oferty w postaci zeszytu, trwale zszyte.
2. Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia do złożonej oferty. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad, jak składana oferta tj. w kopercie odpowiednio oznakowanej napisem „ZMIANA”. Koperty oznaczone „ZMIANA” zostaną otwarte przy otwieraniu oferty Wykonawcy, który wprowadził zmiany i po stwierdzeniu poprawności procedury dokonywania zmian, zostaną dołączone do oferty.
3. Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania poprzez złożenie powiadomienia, według tych samych zasad jak wprowadzanie zmian i poprawek do oferty.

X. Kryteria oceny ofert

1. Wykonawca określa cenę realizacji zamówienia, poprzez wskazanie w Formularzu ofertowym sporządzonym wg wzoru stanowiącego Załączniki nr 2 do zapytania ofertowego łącznej ceny ofertowej brutto za realizację przedmiotu zamówienia.
2. Cena oferty winna być wyrażona w złotych polskich (PLN).
3. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert:

Kryterium	Waga
Cena	100%

Maksymalna ilość punktów, którą może zdobyć Wykonawca = 100 pkt (100%)

Najwyższą punktację otrzyma Wykonawca, który zaproponuje najniższą cenę, uzyskaną w oparciu o wzór:

$$C = \frac{\text{cena brutto oferty najtańszej spośród złożonych ofert (Cmin)}}{\text{cena brutto badanej oferty (Cx)}} \times 100 \text{ pkt}$$

gdzie: C = przyznana ilość punktów za kryterium Cena

Wynik ogólny zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku.

4. Zamawiający poprawia w ofercie:

- oczywiste omyłki pisarskie,
- oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
- inne omyłki polegające na niezgodności oferty z zapytaniem ofertowym, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty,
- niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

5. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu i otrzyma maksymalną ilość punktów.

XI. Informacje dodatkowe

1. Zamawiający informuje niezwłocznie wszystkich wykonawców o:

- a. wyborze oferty najkorzystniejszej, podając nazwę (firmę) albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz nazwę (firmę) albo imiona i nazwiska, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
- b. unieważnieniu postępowania,
 - podając uzasadnienie faktyczne i prawne oraz zamieszczając tę informację na swojej stronie internetowej.

2. Zamawiający informuje niezwłocznie każdego wykonawcę:

- który podlega wykluczeniu, że nie spełnia warunków udziału w postępowaniu.
- którego oferta została odrzucona o powodach odrzucenia oferty.

3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.

XII. Klauzula informacyjna

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że Administratorem danych osobowych wskazanych przez Panią/Pana jest Zespół Szkół Nr 1 w Ciechanowie 06 – 400 Ciechanów ul. Powstańców Warszawskich 24 tel. 23 672 48 24, e-mail: sekretariat@zs1.com.pl, www.zs1.com.pl. Z Administratorem można się kontaktować pisemnie lub za pomocą poczty tradycyjnej na wyżej wskazany adres lub drogą elektroniczną poprzez email. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym można się kontaktować pisemnie, za pomocą poczty tradycyjnej na adres: ul. Powstańców Wielkopolskich 24 06-400 Ciechanów lub drogą elektroniczną poprzez email: iod@zs1.com.pl.

Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia o nr AD.26.11.2021. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o przepisy o dostępie do informacji publicznej. Pani/Pana dane osobowe

będą przechowywane, przez okres nie krótszy niż 3 lata. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach o dostępie do informacji publicznej, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO; posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących; - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych **;
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO ***;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO; nie przysługuje Pani/Panu:
- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych; - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
- na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

WYJAŚNIENIA

* Wyjaśnienie: informacja w tym zakresie jest wymagana, jeżeli w odniesieniu do danego administratora lub podmiotu przetwarzającego istnieje obowiązek wyznaczenia inspektora ochrony danych osobowych.

** Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku przeprowadzonego zapytania ofertowego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z postanowieniami umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.

*** Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – oświadczenie
2. Załącznik nr 2 - formularz ofertowy
3. Załącznik nr 3 - treść umowy
4. Załącznik nr 4 – oświadczenie o braku powiązań z beneficjentem

Zatwierdzam:

Krystyna Ślubowska

-000179499-
ZESPÓŁ SZKÓŁ NR 1 Dyrektor
im. gen. Józefa Bema Zespołu Szkół Nr 1 w Ciechanowie
ul. Powstańców Warszawskich 24, Krystyna Ewa Ślubowska
06-400 Ciechanów
tel. (23) 672 48 24